

全国地方电厂 脱硫除尘和水处理技术 论文资料汇编



中国电机工程学会 技术服务中心
热电专业委员会

全国地方电厂“热电联产和综合利用机组改造”学术研讨会留念



会议内部发行
内部密级[126]号

山东大学能源环境有限公司

我公司是以山东大学热能与环保工程技术研究中心，山东省煤高效清洁燃烧工程中心为核心建立的高新技术企业。公司有各类技术人员 17 人，教授 4 人，副教授 7 人，讲师 3 人。公司技术人员中 80% 以上具有硕士学位，其中 5 人具有博士学位。业务素质高，创新能力强。公司下设研究中心，锅炉工程部，燃烧工程部。目前已完成近 20 个厂家的 10t/h、20t/h、35t/h、75t/h、220t/h 锅炉水膜除尘器脱硫除尘改造，青岛热电公司等 3 台静电除尘器脱硫配套。发展中的山东大学能源环境公司将继续努力“追求卓越，造福人类”，为祖国的环保事业做出更大的贡献。

地址：济南市经十路 73 号 邮编：250061 联系人：马春元 邢秀本
电话：0531-2602656 2955081 转 5897 13505316721 13906401356 传真：0531-2602656
电子邮件：Email:ruz1@u-publ1c.jn.sdu.edu.cn

编 辑：田长胜
封面摄影：邢昌顺

水 处 理 的 革 命

定 向 磁 力 线 超 劲 磁 水 质 处 理 器

一、超劲磁水质处理器的特点

1. 永磁性设备，一百年为消磁不超过 10%，工作环境温度<150℃。
 2. 不需日常维护和免停机保养。
 3. 安装方便，不需破坏现有任何可安装该产品系统的原有设计及其结构，只要将该产品直接吸附于流体管路上经确定的某一位置。
 4. 产品在各系统上的配置与要处理的水系统或其它流体系统的吨位无关，只与安装在流体管件及管道有关（必须是导磁性的钢管）。
 5. 节约能源和不造成因化学处理对环境的污染。
 6. 延长设备及管路使用寿命（不仅不会产生水垢、铁锈，反而会生成具有保护作用的（磁性鳞片） Fe_3O_4 ）。
- 超劲磁水质处理器与到目前为止采用的水的化学软化处理法、离子交换软化处理法、磁场软化处理法等等的革命性的区别在于：①不需要任何化学药剂对水软化处理；②经超劲磁处理过的水（或其它流体）变为离子状的流体（绝不是目前市场上已有采用膜分离技术而变化成的淡化水）。

二、超劲磁的应用范围

任何通过管道流动的液体并对管路系统产生结垢、腐蚀、生成藻类等负面影响的管路系统都可使用。具体分为以下四大类：

- 第一类：加热系统：锅炉、热水管路、射出成形机。
- 第二类：冷冻空调系统：冷凝器、热交换器、蒸发器、冷却循环水管路、冷却水塔、空压机冷却器。
- 第三类：循环流体之管路：游泳池、喷水池、采矿循环用水、放水管、抽油管、海水管。
- 第四类：引擎燃烧系统：立式引擎、卡车、巴士、汽车、游艇、渔船、挖土机、推土机等燃油引擎。

三、定向磁力线超劲磁水质处理器在水处理过程中的原理

关于利用磁场对水进行软化处理的理论及其应用，由化学工业出版社及环境科学与工程出版中心于2001年4月第一次出版发行的《锅炉用水、洁垢及除垢》一书中第三章第二节有详细介绍。但由于受到在比之前的技术条件制约，该章节介绍磁场软化水处理还受到一些局限性，仅能证明磁场对水处理是起作用的。

下面着重讨论定向磁力线超劲磁水质处理器的工作原理：

定向磁力线超劲磁场能穿透一定厚度钢管壁，深入并作用于管内流体上。概粗地讲它是利用法拉第发电磁律。其具体作用过程是：定向磁力线趋近以阻力方式作用于管内流体，流体受磁力线切割后产生电场，将管路中带电的正负离子强迫暂时性改变为负电荷来交换水分子和矿物质离子，使水中的 Ca^{2+} 、 Mg^{2+} 与电子结合，使其暂时失去带离子的功能，因此在加热过程中不会和其它负离子（如 SO_4^{2-} ）结合，从而转变成不带电的离子化水，其原理简图和说明如下：



如圖所示，受導磁后的钢管相似于发电机线圈，受磁化的钢管与磁力线为齒轮，水口溶存固体物及水分的正负电荷相拟于电刷，流动的流体相拟于電力轉子。这样粘结在一起的正负电荷经起勿磁的磁力线切割后，被得之打散，帶正电荷的阳离子被磁力线切割后，暂时性失去阳离子特性，改变为带负电荷的阴离子；而带负电荷的阴离子受切割后，带负电荷增强。

走向磁力線超強磁水質處理器 Lorentz 電場：

Lorentz 電場產生的原因，係帶電荷粒子反通過 垂直磁場 H_z 在 Y 方向會產生電場 E_y 公式如下：

$$E = v(B \times H) \quad E = \text{Lorentz 電場} \quad v = \text{速度率} \quad V = \text{帶電荷粒子速度} \quad H = \text{磁場}$$

上式中，E 是磁性流體學中決定帶粒子運動軌跡的重要因子。

未加磁場的離子運動，離子將係以等電荷方式直線前進。加磁場的離子運動，由於 Lorentz 電場使管壁形成直角轉，帶電荷離子的產生！有離子偏移現象，亦即陽離子向負極靠近，陰離子向正極靠近。

離子流亦影響電位及電流狀況，流速與電位差呈正比關係，流速越快，產生之電位差越大，產生之電流

則在流速超過 6.9m/分鐘後急速增加。

化學藥劑無法改變管內流體對管路造成的非均正電性，管壁接地也無法改變管內流體對管路造成均正電性，只有超強磁才能做到。



1. 关于水的磁化问题

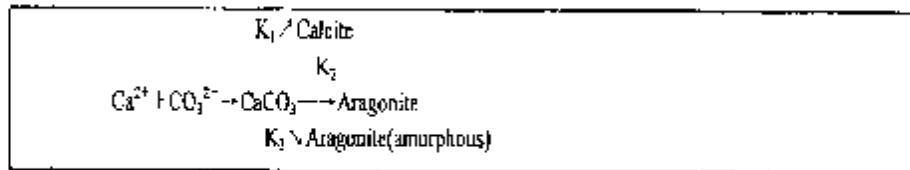
过去磁能处理的重点都集中在使水磁化上，然而实际上使水自然磁化几乎是不可能的事，必须借重外来之磁能，方能达到预期之效果。一般而言，纯水的磁化率 $< 10^{-7}$ ，普通水的磁化率亦在 10^{-5} 左右。即使水中含顺磁性杂质，如管道漏铁所产生之 Fe_2O_3 、 Fe_3O_4 （极少量），管路中自然形成之磁化影响亦小到可以忽略之程度。

2. 关于离子流对垢垢的抑制作用

离子流使下负离子在管路中不呈直线前進，取而代之是往管壁偏移，这现象可用来解釋抑制結垢机制。

钢管壁弯曲形成之氧化铁如 Fe_2O_3 可視為結晶核。一般情形結晶核倾向于在管壁上析出（分解石状之水垢结晶），形成附着性水垢。离子流由于增加水流中游离离子结晶核碰撞机率，因此倾向形成浮游状态之大片結晶（较易除去之露石），易随着水流被冲走。

一般而言， Ca^{2+} 及 CO_3^{2-} 二者结合时，有三种不同之反应途径，如下图所示，前二者（反应速率 K_1 、 K_2 ）形成结晶，后者（反应速率 K_3 ）形成非晶体或不定型之物质。其中， K_1 及 K_2 在过饱和度 25 倍以上持续 4 小时，无明显变化； K_3 反应在经磁化后于相当短之时间內即已完成，因而磁化水能避免水垢之生成。



如前述，一般在未安装磁能设备之系统，碳酸钙沉积物中有 10% 为污泥、30% 为方解石状之水垢结晶，但在安装磁化系统后，由于反应速率快，无法形成结晶，故全部形成非晶体之霰石污泥，易以冲洗方式冲洗排出。

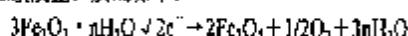
3、水垢的剥离

金属管材质与水垢之膨胀系数不同，当管壁温度变化时，由于膨胀系数不同使结垢物产生龟裂，未氧化之水垢溶质成份进入铁锈中桥连，因而使补塑漆面而使结垢物继续扩大。

但磁性处理水由于溶解成分不足，若以修补裂缝，裂缝经水份蒸发扩大后，导致裂缝

4. 物理管商性

金属管线在未磁化处理之水中，管壁通常覆盖一层腐蚀氧化形成之 $\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ 。磁化处理水中则由于溶氧减少，使 Fe_2O_3 逐渐还原成 Fe_3O_4 。 Fe_3O_4 为比 Fe_2O_3 稳定之化合物，覆盖在管壁表面可防止腐蚀作用继续发生。反应如下：



誘勵磁設置因具有強磁性，且其于穿過導磁管後其磁力強度仍相當高，因此能發揮上述之多項作用。

四、产品已获国家专利，专利号：ZL 00 2 51696.9

